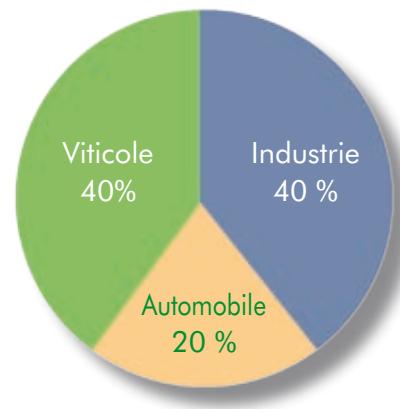


Travail du fil métallique



Développement de l'entreprise

- 2012 95 % du parc machines est à commandes numériques et permet à SCDC de proposer des solutions compétitives à l'ensemble de ses clients. Plus d'une vingtaine de machines à commandes numériques récentes pour réaliser rapidement et au meilleur coût toutes vos pièces du Ø 0.8 à 16 mm.
- 2003 SCDC exporte ses articles pour la vigne en Espagne et au Portugal.
- 1990-2000 Acquisition progressive de plusieurs machines numériques pour le travail d'une plus grande variété de diamètres de fils. Nous disposons des moyens techniques les plus performants pour le cambrage du fil métallique.
- 1989 Achat de la première machine à commande numérique, et démarrage de la production pour le secteur automobile.
- 1985 Début de l'activité viticole en région champenoise, mise au point des premiers produits en fil métallique pour le palissage viticole.
- 1983 Création de l'entreprise par Mr Denis Casters.
A l'origine, la société fabrique des crochets de couverture, notamment pour les toitures en ardoises.
couverture, notamment pour les toitures en ardoises.



Depuis vingt cinq ans, la société SCDC est spécialisée dans le cambrage et la réalisation de pièces techniques en fil métallique.

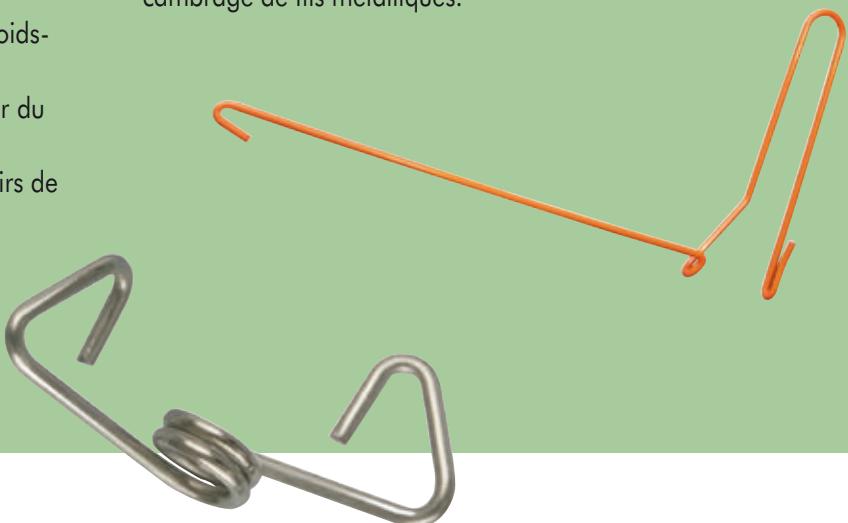
La technologie de cambrage SCDC est basée sur un parc de machines à commandes numériques. Ce process permet des programmations et des changements de séries rapides et la société SCDC propose une **très haute réactivité** et des **délais très courts** à sa clientèle.

SCDC réalise tous types de pièces cambrées pour des applications très variées :

- armatures de sièges, d'appui-têtes et de pare-soleil pour le secteur automobile
- accroches/éléments pour semi-remorques et poids-lourds
- anneaux de levage et armatures pour le secteur du Bâtiment
- structures en fils métalliques pour des présentoirs de PLV (Publicité sur le Lieu de Vente)

- structures métalliques des panneaux de signalisation routière
- résistances pour fours industriels
- brevets déposés pour plusieurs produits pour le palissage viticole. Recherche et innovation constante sur ce type de produits. Exportations vers l'Espagne, le Portugal, la Suisse, la Bulgarie

Grâce à cette présence multisectorielle, SCDC fait bénéficier au quotidien toute sa clientèle de son expérience en cambrage de fils métalliques.



Principaux avantages

- La société SCDC possède un savoir-faire fort d'**une expérience de 25 ans** dans le travail du fil métallique :
 - réalisation de toutes pièces en fil métallique avec des diamètres **de 0.8 mm à 16 mm**.
 - jusqu'à 2 m de longueur développée
 - embouts **à la demande** (écrasement, perçage, filetage...)
 - cambrage de fils métalliques revêtus plastique
 - prestations de traitement thermique pour optimisation de l'élasticité des pièces inox
- Démarche d'**innovation constante** : 9 brevets déposés actifs.
- Par son choix de machines à commande numérique, SCDC propose une réactivité et une flexibilité importantes.
- SCDC dispose d'un bureau d'études équipé du **logiciel Autocad - Inventor**.
- Réalisation en interne des outillages spécifiques et de la maintenance mécanique des machines.

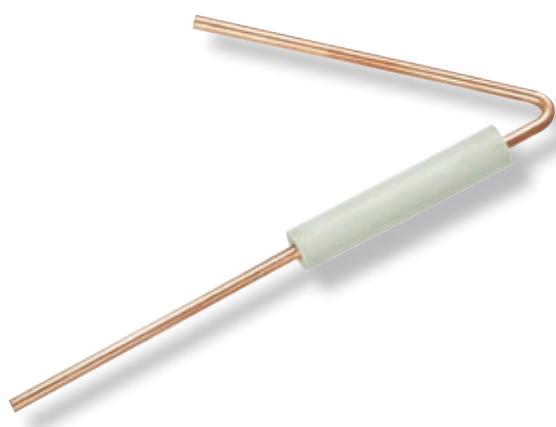
- Tolérance de fabrication des fils métalliques +/- 1 mm sur les principales cotes et +/- 1° sur les angles et les orientations.
- Fabrication de fils métalliques avec **plus de 200 références matières** (acier clair, acier ressort, inox 302, inox 304, inox 316L, cuivre, aluminium, dans une grande variété de diamètre).
- Utilisation exclusive de matières en provenance d'Europe.
- Développement d'activités à l'export : Espagne, Portugal, Suisse, Bulgarie.
- Fabrication de fils métalliques allant de la pièce unitaire à la très grande série (8 millions/an) – séries moyennes comprises entre 5 000 et 10 000 pièces.
- Capacité de production importante dégagée à court terme.
- **Certification ISO 9001 version 2008.**



Types de productions

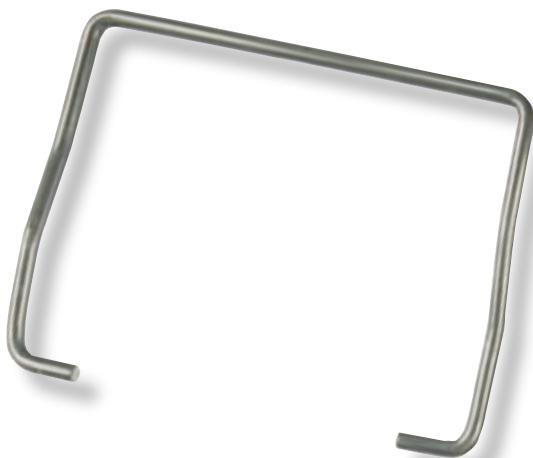
Articulation de pare soleil

Domaine d'application : automobile
Matière : acier cuivré Ø 3.2 mm
Dimensions : 80 X 130 mm
Volume par lot : 30 000 pièces
Contraintes de fabrication résolues : insertion de la bague en même temps que la fabrication de la pièce en fil pour un gain en temps et en coût de fabrication.



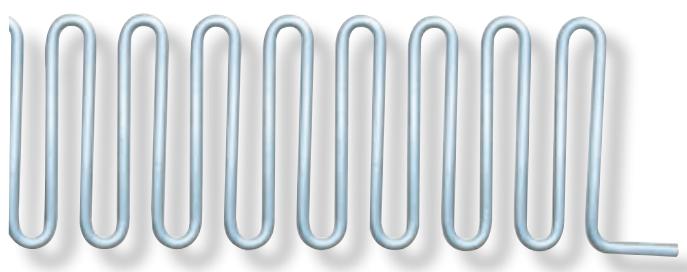
Poignée de manutention

Domaine d'application : BTP
Matière : acier clair Ø 4.4 mm
Dimensions : 120 x 96 x 20 mm
Volume par lot : 520 000 pièces
Contraintes de fabrication résolues : répétabilité de la pièce sur de grosses cadences, et adaptation du modèle au processus de pose du client.
Mise au point d'une machine dédiée.



Résistance pour fours industriels

Domaine d'application : industrie
Matière : inox refractaire – Ø 11 mm
Dimensions : 7 800 mm de longueur développée
Volume par lot : 10 pièces
Contraintes de fabrication résolues : travail d'un alliage spécifique d'inox en gros diamètre.
Contrainte de planéité et de parallélisme pour les ondes.



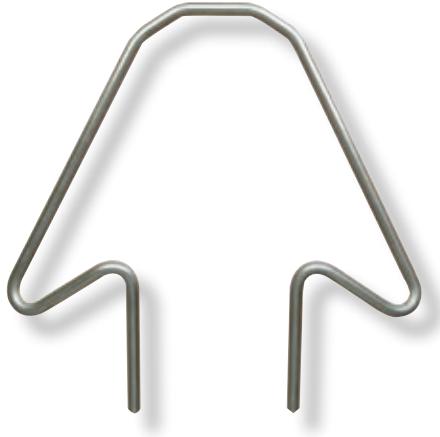
Pièce en cuivre

Domaine d'application : câble et interconnectique pour technologies avancées
Matière : cuivre Ø 8 et 10 mm
Dimensions : 150 x 53 x 55 mm
Volume par lot : 2 500 pièces
Contraintes de fabrication résolues : finitions précises, en série sur des pièces avec « écrasement – perçage – pliage ».

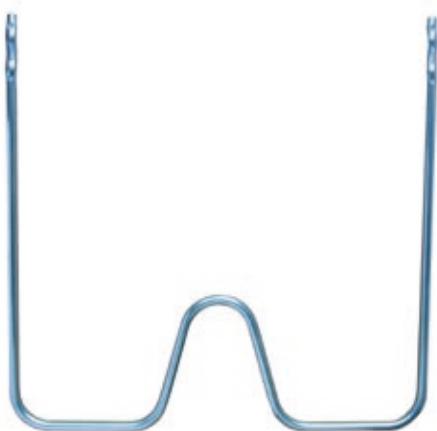


Types de productions

Armature d'appui-tête



Domaine d'application : automobile
Matière : acier clair Ø 11 mm
Dimensions : 23 X 333 mm
Volume par lot : 2 000 pièces
Contraintes de fabrication résolues : pièce sécurité automobile avec tolérances et des contraintes de planéité rigoureuses. Finition spécifique à chaque extrémité.



Pied de panneau de signalisation temporaire

Domaine d'application : signalisation routière
Matière : acier galvanisé Ø 12 mm
Dimensions : 1 700 mm de longueur développée
Volume par lot : 2 000 pièces
Contraintes de fabrication résolues : régularité et respect des tolérances pour la réalisation des écrasements (impératifs clients car soudure au robot sur support).



Suspente avec nœud

Domaine d'application : refroidisseurs centrales nucléaires
Matière : inox 316L Ø 2.5 mm
Dimensions : 3 200 mm de longueur développée
Volume par lot : 500 pièces
Contraintes de fabrication résolues : réalisation de nœuds pour fermer les pièces.
Contraintes de délai impératives, matière spécifique.



ECATIK (Brevet européen SCDC)

Domaine d'application : palissage des vignes
Matière : inox 302 Ø 2 et 2.7 mm
Dimensions : 3 éléments de hauteur 250 mm, largeur ouvert 300 mm, profondeur 50 mm
Volume par lot : 5 000 pièces
Contraintes de fabrication résolues : répondre au cahier des charges du client pour mise en place d'un palissage automatique. Perfectionnement et mise au point du produit avant production en grande quantité (60 000 pièces).

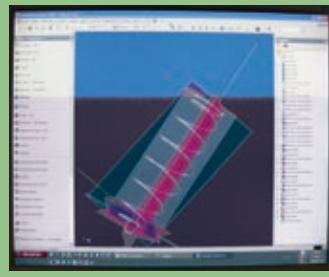
Moyens de production

La société SCDC a choisi l'autonomie et intègre la conception, la réalisation et la maintenance des outillages de cambrage pour les machines à commande numérique. Le but est de maîtriser toutes les étapes de fabrication et d'offrir une grande réactivité à ses clients.

La maîtrise de la conception

L'intégration de la conception des outillages de cambrage et de la conception des pièces cambrées permet de proposer des produits à coût optimisé et dote la société SCDC d'une forte réactivité.

Cette maîtrise de la conception de A à Z du processus de cambrage lui permet de proposer à ses clients des pièces finies ne nécessitant plus de travail en aval.



L'atelier de cambrage

Conséquence d'une politique d'investissement soutenue, la société SCDC possède un parc machines spécialisé dans le cambrage de fils métalliques, adapté et compétitif.

En effet, avec plus de 15 machines dédiées, l'atelier de cambrage peut ainsi proposer des combinaisons quasi illimitées, de la petite série jusqu'à la très grande série.

SCDC réalise toutes pièces techniques en fil métallique avec des diamètres de 0.8 mm à 16 mm et dans de nombreuses matières comme acier clair, acier ressort, acier inoxydable, aluminium, cuivre ...

Pour satisfaire aux besoins de ses activités, la société SCDC est équipée, entre autres, des installations et équipements suivants :

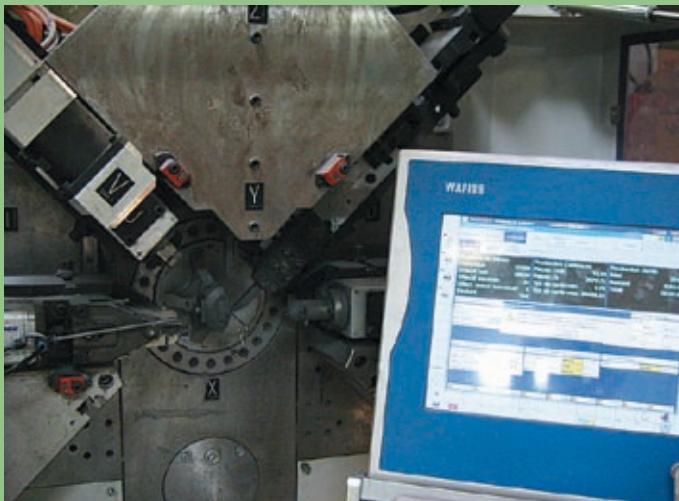
- machines à commandes numériques 3D de marque Wafios et Numalliance
- machine à commande numérique avec 2 têtes pour réalisation de pièces symétriques
- machine à coulisseaux numérique : pour la réalisation de pièces en très grandes séries sur outillage spécifique
- presses de 10 à 50 tonnes
- équipement pour soudure TIG MIG.



Pour proposer des pièces finies de haute qualité à ses clients, l'atelier de cambrage est également doté de machines lui permettant d'effectuer une large gamme de reprises sur les pièces : chanfreins, ergots, écrasements, perçages...



Moyens de production



L'atelier mécanique

Le large spectre d'application de ses clients a encouragé la société SCDC à se doter d'un atelier mécanique. Ce qui lui permet de réaliser la maintenance mécanique de son parc en interne.

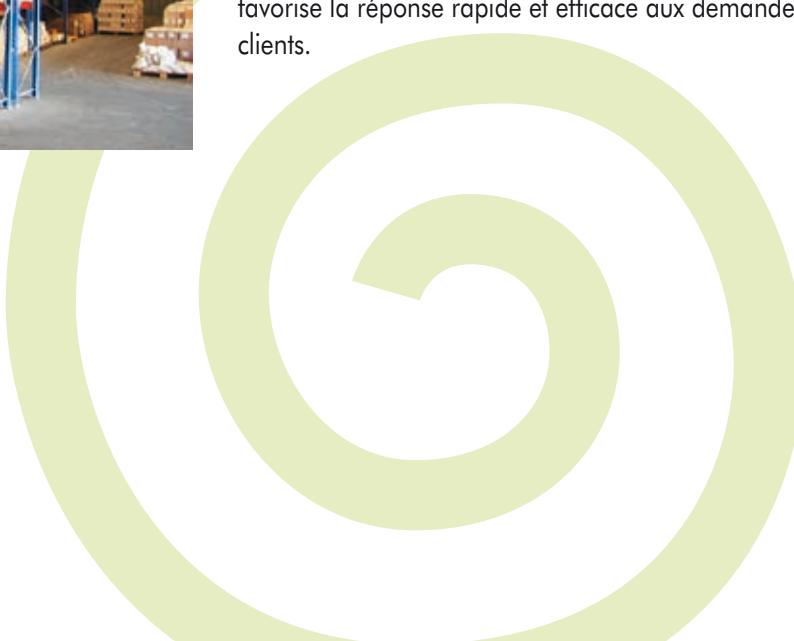
Cet atelier, avec un personnel et des ajusteurs hautement qualifiés, est également en mesure d'adapter les outils de production. SCDC augmente ainsi son champ de compétences et ouvre des possibilités supplémentaires à ses clients.



La maîtrise des matériaux

Grâce à son expérience dans le cambrage de fils métalliques, la société SCDC est apte à définir le choix du matériau optimal en fonction des conditions d'utilisation et des applications spécifiques à chaque donneur d'ordre.

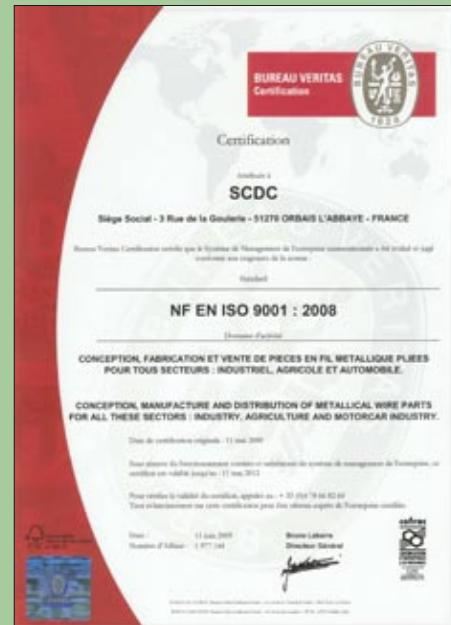
La société SCDC tient à disposition un stock important de matières telles que des aciers inoxydables, des aciers clairs, des aciers à ressorts, du cuivre, de l'aluminium, ce qui favorise la réponse rapide et efficace aux demandes de ses clients.



La politique Qualité

Pour garantir et assurer la qualité des pièces cambrées ainsi que la confiance et la satisfaction de ses clients, SCDC est engagée dans une stratégie de qualité aux fins de livrer les pièces, au juste prix, conformes aux plans et dans les délais annoncés.

Consciente de l'importance et de l'intérêt d'une telle démarche, la société SCDC est certifiée ISO 9001 version 2008.



Zone Artisanale F-51270 Orbais L'Abbaye
Tél. : + 33 3 26 59 22 17 Fax : + 33 3 26 59 26 78
E-Mail : contact@scdc.fr
www.scdc.fr